

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев.
- Гарантийный срок хранения: 60 месяцев.
- Срок службы: 60 месяцев.
- Действие гарантии не распространяется на обжимные матрицы.
- Не подлежит обязательной сертификации.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Сделано в Китае.

Изготовитель: «XIAMEN XTOOL INDUSTRIAL CO., LTD», 3rd Floor, Building 1, No. 289 Shanbian Road, Haicang District, Xiamen, Fujian Province, China. «КСИАМЕН ИКСТУЛ ИНДАСТРИАЛ КО., ЛТД.», 3 Флор, Билдинг 1, №289 Шанбиан Роуд, Хаикан Дистрикт, Ксиамен, Фуджиан Провинс, Китай.

Уполномоченная организация/импортер: ООО «БТЛ», Россия, 125445, г. Москва, ул. Смольная, д. 24А, этаж 10 часть пом. №3.

Код продукта	Дата продажи	Подпись продавца	Штамп и печать магазина*	Подпись покупателя

*Необходимо заполнить при покупке, либо предоставить кассовый чек.

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Набор инструмента NHT-In01-H3

Перед эксплуатацией внимательно прочитайте данный паспорт и сохраняйте его до конца эксплуатации! Обратите внимание на предупреждающие надписи. Это увеличит срок службы инструментов, защитит их от поломок, а также защитит Вас от травм при работе.

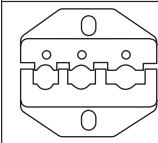
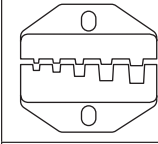
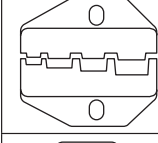
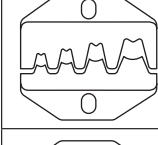
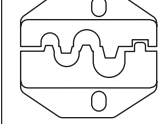
НАЗНАЧЕНИЕ

Набор предназначен для опрессовки изолированных, неизолированных и кабельных наконечников и гильз; снятия изоляции с одножильных и многожильных проводов; резки медных и алюминиевых проводов, а также коаксиальных кабелей. Запрещается работать с проводами под напряжением. Запрещается резать стальную проволоку и прочие содержащие сталь материалы.

KZ Жиынтық оқшауланған, оқшауланбаған және кабель құлақтары мен жеңдерін қысуға арналған; оқшаулауды қатты және бұрандалы сымдардан аршу; мыс және алюминий сымдарын, сондай-ақ коаксиалды кабельдерді кесу. Өткізгіш сымдармен жұмыс жасамаңыз. Болат сымды немесе құрамында болат бар басқа материалдарды кесуге болмайды.

UA Набір призначений для опресовування ізолюваних, неізолюваних та кабельних наконечників і гільз; зняття ізоляції з одножильних і багатожильних проводів; різання мідних і алюмінієвих проводів, а також коаксіальних кабелів. Забороняється працювати з проводами під напругою. Забороняється різати сталевий дріт та інші містять сталь матеріали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕННЫХ МАТРИЦ

Матрица опрессовки	Типы наконечников и разъемов	Сечения опрессовки	Профиль опрессовки	Твердость
	НКИ; НКИ(н); НВИ; НИК; НШКИ; НШПИ; ГСИ; ГСИ(н); ГСИ-П; ВРПИ-П; ВРПИ-М; ВРШИ-П(н); ВРШИ-М(н); РПИ-П(н); РПИ-М(н)	0,5–1,5 (красный); 2,5 (синий); 4–6 (желтый) мм ²	овал	42 HRC
	НШВ, НШВИ, НШВИ(2)	0,5; 1; 1,5; 2,5; 4; 6 мм ²	трапеция	42 HRC
	НШВ, НШВИ, НШВИ(2)	10; 16; 25; 35 мм ²	трапеция	42 HRC
	РП-М; РП-П	0,1–0,25; 0,5; 1; 1,5–2,5 мм ²	лепестковый, двухконтурный (автоклемма)	42 HRC
	ТМЛ; ТМЛс; ТМ; ТМЛ (DIN); ГМЛ; ГМЛ-П; ГМЛ(о); ГМЛ (DIN)	0,5–1; 1,5–2,5; 4–6; 8–10 мм ²	клиновидный	42 HRC

ПРЕСС-КЛЕЩИ

1. Корпус.
2. Матрицы.
3. Винт для фиксации матриц.
4. Регулятор прижимного усилия.
5. Неподвижная рукоятка.
6. Подвижная рукоятка.
7. Рычаг разблокировки храпового механизма.
8. Храповой механизм.
9. Возвратная пружина.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания собачки храпового механизма, затем отпустите. Рукоятки и матрицы пресс-клещей раскроются.
2. Поместите опрессовываемый наконечник между многопозиционными губками в гнездо, соответствующее сечению наконечника (гильзы).
3. Опрессуйте наконечник. Для этого сожмите рукоятки до срабатывания собачки храпового механизма. После опрессовки рукоятки и матрицы вернутся в исходное положение.

Внимание!

В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, нажав на рычаг. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

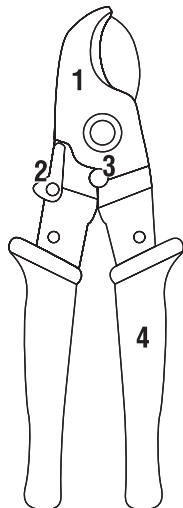
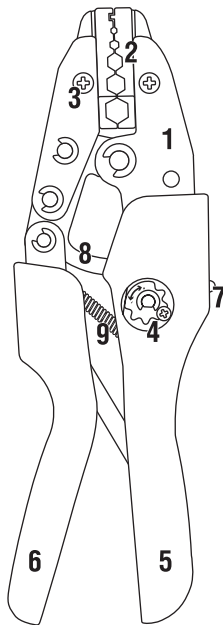
КАБЕЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ

1. Лезвия с прецизионной заточкой.
2. Блокировка рукояток.
3. Возвратная пружина: расположена с обратной стороны.
4. Эргономичные рукоятки.

Максимальный диаметр провода	12 мм
Максимальное сечение провода	35 мм ²
Резка коаксиального кабеля	RG-6; 58; 59
Блокировка рукояток	да
Возвратная пружина	да
Общая длина	165 мм
Вес	140 г

ПОРЯДОК РАБОТЫ

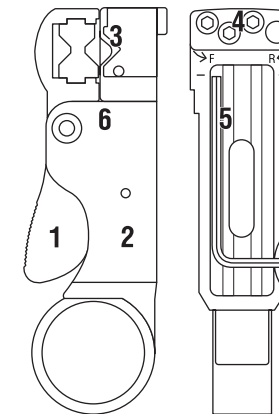
1. Разблокируйте рукоятки.
2. Поместите провод в рабочую зону ножниц.
3. Разрежьте провод, прилагая усилия к рукояткам.
4. По окончании работы сведите рукоятки вместе и заблокируйте.



СЪЕМНИК ИЗОЛЯЦИИ

1. Подвижная часть корпуса.
2. Неподвижная часть корпуса.
3. Лезвия с прецизионной заточкой.
4. Регулировочные винты.
5. Шестигранный ключ для регулировочных винтов.
6. Возвратная пружина.

Снятие изоляции с коаксиального кабеля	RG-6; 58; 59
Общая длина	105 мм
Вес	52 г



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Пресс-клещи – 1 шт.
- Матрицы – 5 шт.
- Ножницы кабельные – 1 шт.
- Съемник изоляции – 1 шт.
- Шестигранный ключ – 1 шт.
- Запасные винты – 4 шт.
- Пластиковый кейс – 1 шт.
- Паспорт изделия – 1 экз.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- Запрещается работать с проводами под напряжением.
- Запрещается резать стальную проволоку и прочие содержащие сталь материалы.
- Пресс-клещи, ножницы кабельные и съемник изоляции являются профессиональными инструментами, эксплуатация и обслуживание которых должны производиться квалифицированным персоналом.
- Используйте инструменты только по прямому назначению.
- Перед использованием внимательно осмотрите инструменты на предмет их целостности.
- Не допускайте попадания частиц грязи, песка, глины или иных абразивных частиц в механизмы инструментов.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40 °С
Температура транспортировки	-25...+50 °С
Относительная влажность	20–80 % без конденсата

В случае нахождения инструмента при температурах ниже -15 °С перед началом работы требуется выдержать его в течение 3 часов при температуре выше +10 °С.

Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять в специально отведенном для этого месте.

Не допускайте ударов и падения инструментов.

Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении необходимо смазать рабочие части инструмента антикоррозийной смазкой.